

Установки предназначены для питания гидроприводов металлорежущих станков и других стационарных машин.

УСТАНОВКИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ:

- нагнетание;
- охлаждение и фильтрацию рабочей жидкости;
- защиту гидросистем от перегрузок;
- предотвращение слива масла из гидросистем;
- обслуживаемых агрегатов при их останове;
- блочно-модульный монтаж аппаратов потребителей (установки Г48-1 и Г48-2).

Вместимость бака - 63 дм³.

Установки работают на минеральных маслах, очищенных не грубее 12-го класса чистоты по ГОСТ 17216-71 с кинематической вязкостью от 17 до 213 мм²/с (сСт) и температурой от 10 до 55° С при температуре окружающей среды от 1 до 45° С.

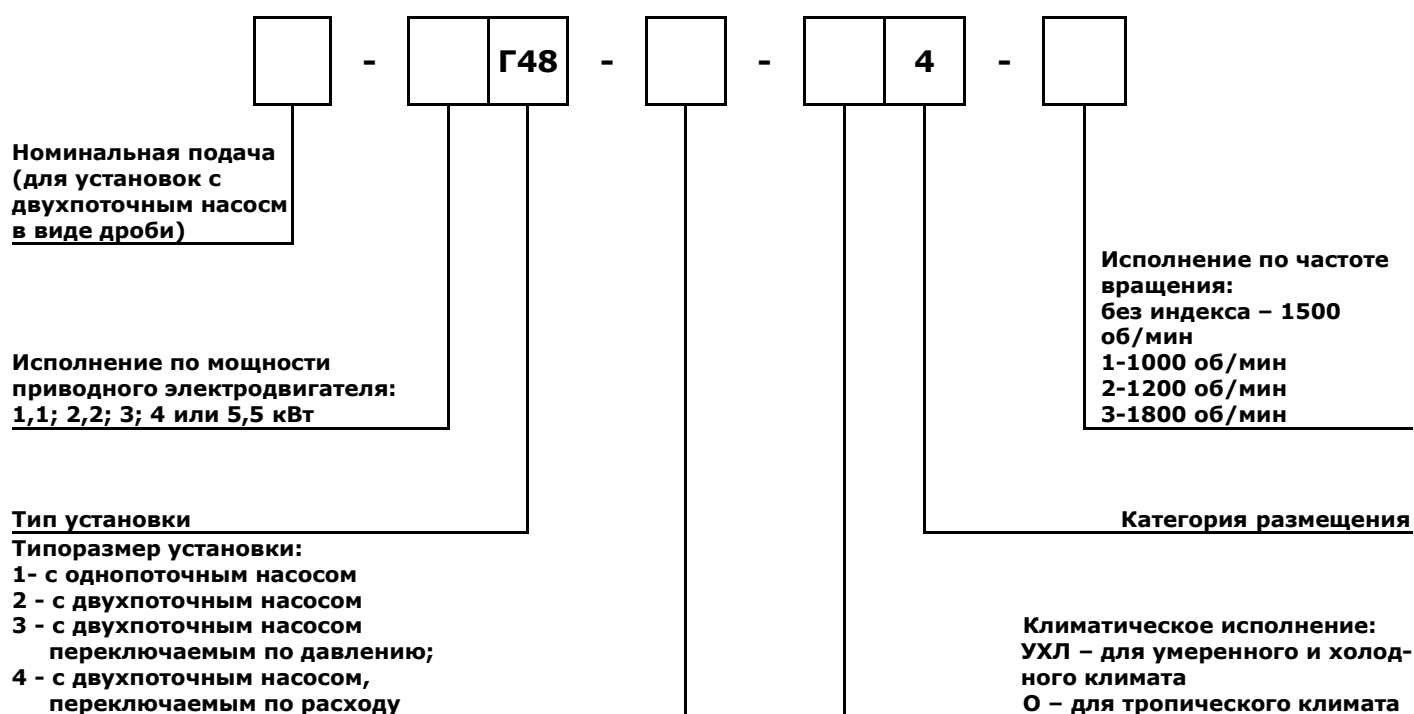
Рекомендуемые масла: промышленные серии ИГП по ТУ 38-101.413-78 марок ИГП-18, ИГП-38; масло ВНИИ НП-403 по ГОСТ 16728-78.

Установки выполнены на единой элементной базе и различаются по типам насосов, электродвигателей, контрольно-регулирующей аппаратурой и гидравлической схемой. Оснащены встроенным фильтром с тонкостью фильтрации 10 мкм с электрическим двухступенчатым сигнализатором загрязненности фильтроэлемента и реле-давления.

На крышке бака установок предусмотрены пластики с резьбовыми отверстиями для крепления кронштейна со щитом для дополнительной аппаратуры.

Габаритные размеры - невелики.

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



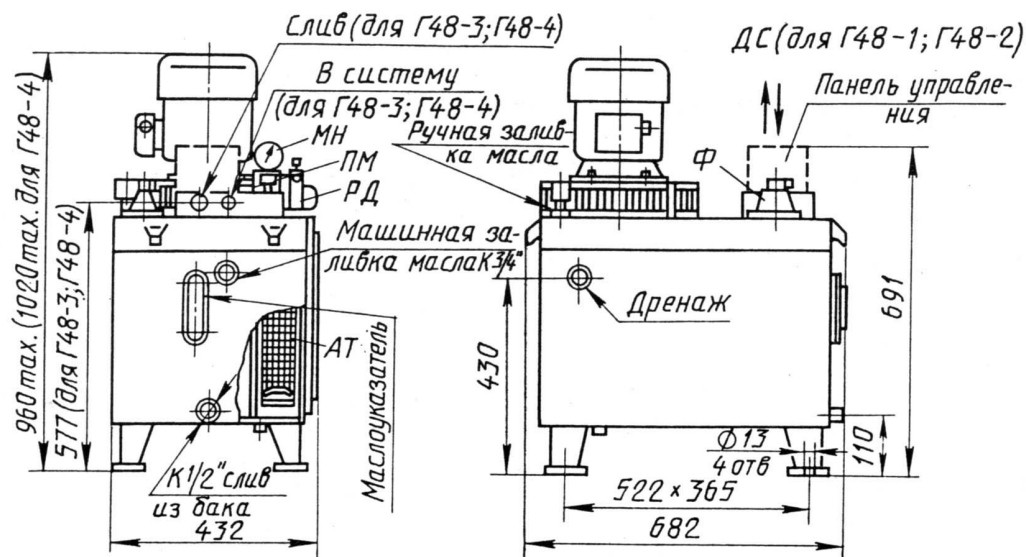


Рис. 1. Конструкция и присоединительные размеры установок

Наименование присоединения	Типоразмер			
	Г48-1	Г48-2	Г48-3	Г48-4
Отвод в систему	К 1/2"	К 1/2"	К 3/4"	К 3/4"
Слив из системы	К 1/2"	К 1/2"	К 3/4"	К 3/4"
Дренаж в панель	К 1/8"	К 1/8"	-	-
Дренаж в бак	К 3/4"	К 3/4"	К 3/4"	К 3/4"

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	Обозначение установок	Номинальная подача, л/мин	Номинальное давление, МПа	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг	
Г48-1	10-1.1Г48-1	10	2,5	1,1	175	
	10-2.2Г48-1	10	6,3	2,2		
	15-2.2Г48-1	15	5,0			
	20-2.2Г48-1	20	4,0			
	30-2.2Г48-1	30	2,5			
	40-2.2Г48-1	40	2,0			
	30-3Г48-130	30	3,5	3		
40-3Г48-1	40	3,0	4			
40-4Г48-1	40	3,5				
Г48-2	10/10-2.2Г48-2	10/10		5/2	2,2	180
	10/15-2.2Г48-2	10/15		5/1,5		
	10/20-2.2Г48-2	10/20		5/1		
	10/30-2.2Г48-2	10/30		4/1,5		
	10/40-2.2Г48-2	10/40		3/1,5		
	15/15-2,2Г48-2	15/15	4,5/1			
	15/20-2.2Г48-2	15/20	4/1,5			
	15/30-2.2Г48-2	15/30	4/1			
	15/15-3Г48-2	15/15	4,5/3	3,0		
	15/20-3Г48-2	15/20	6/1,5			
	15/30-3Г48-2	15/30	6/1			
15/40-3Г48-2	15/40	5,5/1				
20/20-3Г48-2	20/20	5,5/1,5				
20/30-3Г48-2	20/30	5,5/1				
Г48-3	10/10-2.2Г48-3	10/10	5,5/3	2,2	185	
	10/15-2.2Г48-3	10/15	5,5/2,5			
	10/20-2.2Г48-3	10/20	5,5/2			
	10/30-2.2Г48-3	10/30	5,5/2			
	15/15-2.2Г48-3	15/15	4/2,5			
	15/20-2.2Г48-3	15/20	4/2			
	15/30-2.2Г48-3	15/30	4/1,5			

	10/40-3Г48-3 15/15-3Г48-3 15/20-3Г48-3 15/30-3Г48-3 15/40-3Г48-3 20/20-3Г48-3 20/30-3Г48-3	10/40 15/15 15/20 15/30 15/40 20/20 20/30	6,3/2,5 6/3,5 6/3 6/3 6/2 5/3 5/2,5	3	
Г48-4	10/20-3Г48-4	10/20	5	3	220
	15/30-4Г48-4	15/30	5	4	235
	20/40-5.5Г48-4	20/40	4	5,5	245

Примечание. Применяемые насосы типа НПл на давление 6,3 МПа, двигатели типа 4АМ80-112 с частотой вращения 1500 об/мин.

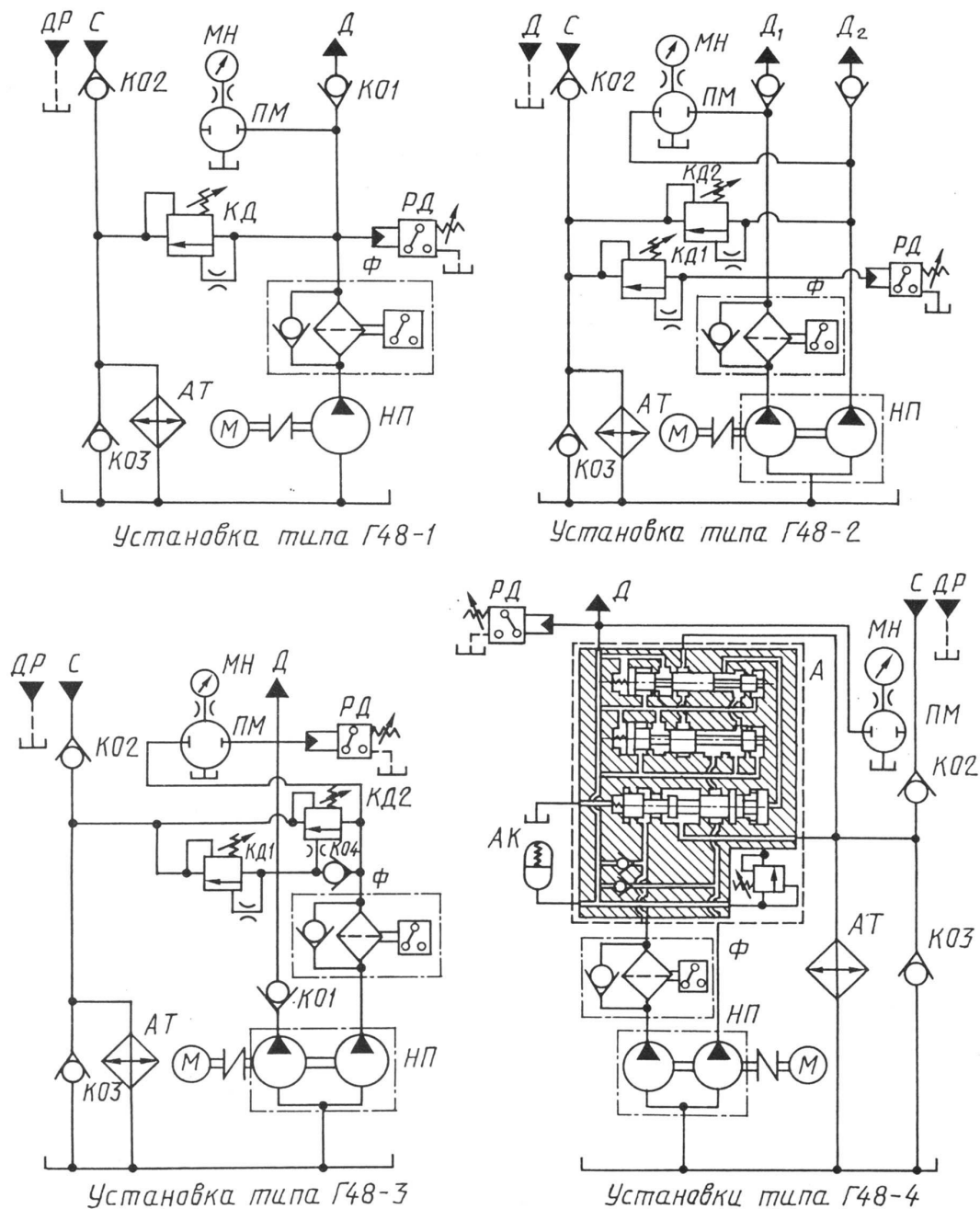


Рис. 2. Схемы гидравлические

Д - в систему; С - слив; ДР - дренаж

Аппаратура: К01-К04 – обратные клапаны; КД-КД2 - гидроклапаны давления; РД – реле давления; Ф – фильтр; АТ – теплообменник; МН – манометр; ПМ – переключатель манометра; А – гидропанель; АК – аккумулятор; НП – насос.